

**Planurile de învățământ pentru pregătirea practică din aria curriculară
Tehnologii, precum și pentru stagiul de pregătire practică CDL, pentru clasa a
XI-a învățământ profesional de stat cu durata de 3 ani**

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Lăcătuș construcții metalice și utilaj tehnologic

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

I. Pregătire practică

Modulul I. Construcția utilajului tehnologic

Total ore:		390
din care	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	210

Modulul II. Mașini și dispozitive specifice executării construcțiilor metalice și utilajului tehnologic

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*

Modulul III. Construcții metalice

Total ore:		300
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Lăcătuș construcții navale

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

I. Pregătire practică

Modulul I. Utilizarea nomenclurii navale

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modulul II. Executarea elementelor de structură ale corpului navei, a secțiilor plane și de volum

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modulul III. Lansarea navei

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modulul IV. Întreținerea și repararea corpului navei

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an = 210 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul V. Asamblarea corpului navei

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an : 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Tubulator naval

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

I. Pregătire practică

Modulul I. Utilizarea nomenclurii navale

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modulul II. Executarea elementelor si asamblarea lor în instalații de tubulatură

Total ore:		330
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	210

Modulul III. Măsurători tehnice la probele de recepție

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Total ore/an = 210 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Montarea instalațiilor pe navă

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Lăcătuș construcții structuri aeronave

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LACATUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

I. Pregătire practică

Modulul I. Construcția aeronavelor

Total ore:		330
din care	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Modulul II. Fabricația structurii aeronavelor

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL *

Modulul III. Întreținerea și repararea structurii aeronavelor

Total ore:		300
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămânăx10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Constructor - montator de structuri metalice

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

I. Pregătire practică

Modulul I. Executarea componentelor structurilor metalice

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modulul II. Executarea construcțiilor metalice speciale

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul III. Montarea structurilor metalice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*

Modulul IV. Întreținerea, repararea și consolidarea structurilor metalice

Total ore:		300
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Confeționer tâmplărie din aluminiu și mase plastice

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

I. Pregătire practică

Modulul I. Construcția tâmplăriei din aluminiu și mase plastice

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modulul II. Materiale specifice tâmplăriei din aluminiu și mase plastice

Total ore:		60
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	30

Modulul III. Tehnologia de prelucrare a componentelor tâmplăriei de aluminiu și mase plastice

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modulul IV. Asamblarea structurilor

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*

Modulul V. Montarea tâmplăriei din aluminiu și mase plastice

Total ore:		300
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Lăcătuș mecanic prestări servicii

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

I. Pregătire practică

Modulul I. SDV-uri utilizate în producția artizanală și prestarea serviciilor

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul II. Executarea operațiilor și produselor pe mașini de prelucrare mecanică

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul III. Confecții metalice artizanale, de uz casnic și gospodăresc

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Întreținerea și repararea produselor artizanale și a utilajelor specifice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Tinichiu-vopsitor auto

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI

I. Pregătire practică

Modulul I. Construcția și funcționarea automobilelor

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	60

Modulul II. Repararea cadrului și caroseriei

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	240

Modulul III. Conducerea automobilului¹

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Vopsirea automobilelor

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

¹ Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 60 ore/elev de instruire practică pentru conducerea automobilului vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Strungar

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRARI LA RECE

I. Pregătire practică

Modulul I. Mașini unelte pentru strunjire

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Modulul II. SDV-uri pentru strunjire

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modulul III. Condiții de lucru la strunjire

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Tehnologia strunjirii

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Frezor-Rabotor-Mortezor

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA RECE

I. Pregătire practică

Modulul I. Mașini de frezat, rabotat și mortezat

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	120

Modulul II. SDV-uri pentru frezare, rabotare, mortezare

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Modulul III. Regimuri de așchiere

Total ore:		90
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Tehnologia frezării, rabotării, mortezării

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Rectificator

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRARI LA RECE

I. Pregătire practică

Modulul I. Mașini unelte de rectificat

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	120

Modulul II. SDV-uri pentru rectificare

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică.	180

Modulul III. Regimuri de aşchiere la rectificare

Total ore:		90
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Tehnologia rectificării

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Sculer matrițer

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRARI LA RECE

I. Pregătire practică

Modulul I. Mașini și utilaje specifice

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modulul II. Matrițe

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	60

Modulul III. Ștațe, modele și șabloane

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. SDV-uri specifice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator la mașini cu comandă numerică

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA RECE

I. Pregătire practică

Modulul I. Precizia de prelucrare pe MUCN

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modulul II. Tehnologii de prelucrare și SDV-uri pentru MUCN

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modulul III. Elemente de programare

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	60

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiu de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Documente de evidență a activității

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Sudor

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRARI LA CALD

I. Pregătire practică

Modulul I. Elaborarea documentației de realizare a produselor

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	30

Modulul II. Procedee de sudare prin topire

Total ore:		510
din care	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	330

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul III. Procedee de sudare prin presiune

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	120

Modulul IV. Controlul produselor sudate

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	180

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Turnător

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA CALD

I. Pregătire practică

Modulul I. Elaborarea documentației de realizare a produselor

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	30

Modulul II. Tehnologia turnării materialelor metalice

Total ore:		510
din care	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	330

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul III. Tehnologia executării formelor de turnare

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Forjor-tratamentist

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA CALD

I. Pregătire practică

Modulul I. Elaborarea documentației de realizare a produselor

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	30

Modulul II. Operații de forjare, tratament termic și termochimic

Total ore:		510
din care	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	330

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul III. Controlul produselor forjate, tratate termic și termochimic

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	120

Modulul IV. Utilaje de forjare, tratament termic și termochimic

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	180

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Modelier

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRARI LA CALD

I. Pregătire practică

Modulul I. Elaborarea documentației de realizare a produselor

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	30

Modulul II. Tehnologia executării garniturii de model

Total ore:		510
	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	330

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul III. Mașini și utilaje pentru modelărie

Total ore:		300
	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Furnalist

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

I Pregătire practică

Modulul I. Utilajul și tehnologia elaborării fontei

Total ore:		630
din care	Laborator tehnologic	270
	Instruire practică	360

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul II. Utilaje și instalații conexe furnalului

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Oțelar

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

I Pregătire practică

Modulul I. Utilajul și tehnologia de elaborare a oțelului

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	180

Modulul II. Turnarea continuă a oțelului

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul III. Tratarea oțelului în afara cuptorului

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Metalurgist neferoase

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

I Pregătire practică

Modulul I. Tehnologii de elaborare a metalelor și aliajelor neferoase

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	180

Modulul II. Turnarea metalelor și aliajelor neferoase

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul III. Utilaje și instalații conexe utilajelor de bază pentru elaborarea metalelor neferoase

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 2 ani

Calificarea: Laminorist

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBTINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

I Pregătire practică

Modulul I. Utilaje specifice sectorului de laminare

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	180

Modulul II. Laminarea semifabricatelor

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul III. Laminarea țevilor la cald

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Trefilator trăgător

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

I Pregătire practică

Modulul I. Utilaje specifice secțiilor de tragere trefilare

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	180

Modulul II. Trefilarea sârmelor, tragerea barelor

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul III. Finisarea produselor trase și trefilate

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Constructor cuptoare metalurgice

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR

I Pregătire practică

Modulul I. Elemente de construcție ale cuptoarelor industriale

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	180

Modulul II. Zidirea cuptoarelor de încălzire și ardere

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul III. Zidirea cuptoarelor de topire

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Motorist nave

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ DE MOTOARE

I. Pregătire practică

Modulul I. Nave și mijloace de salvare a vieții pe apă

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modulul II. Sănătatea și securitatea muncii la bordul navei

Total ore:		120
	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modulul III. Legislație navală

Total ore:		240
	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Mașini și instalații navale

Total ore:		300
	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Mecanic auto

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ DE MOTOARE

I. Pregătire practică

Modulul I. Automobile

Total ore:		510
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	300

Modulul II. Conducerea automobilului¹

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul III. Întreținerea, diagnosticarea și repararea automobilelor

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

¹ Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 60 ore/elev de instruire practică pentru conducerea automobilului vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Mecanic utilaje și instalații în industrie

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ DE MONTAJ, ÎNTREȚINERE ȘI REPARAȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Instalații de ridicat și transportat

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modulul II. Întreținerea și repararea instalațiilor hidraulice și pneumatice

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modulul III. Repararea și punerea în funcțiune a mașinilor, utilajelor și instalațiilor

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Tehnologia asamblării organelor pentru conducerea și circulația fluidelor

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Mecanic echipamente hidraulice și pneumatice

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ DE MONTAJ, ÎNTREȚINERE ȘI REPARAȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Diagnosticarea și reglarea echipamentelor hidropneumatice

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modulul II. Mentenanța echipamentelor hidropneumatice

Total ore:		450
din care	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	270

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul III. Montarea și punerea în funcțiune a echipamentelor hidropneumatice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Mecanic agregate rotative termoenergetice

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ DE MONTAJ, ÎNTREȚINERE ȘI REPARAȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Producerea energiei în centrale electrice

Total ore:		90
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	30

Modulul II. Măsurarea parametrilor specifici agregatelor rotative

Total ore:		270
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modulul III. Instalații termoenergetice

Total ore:		270
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Montarea, întreținerea și repararea agregatelor rotative aferente instalației cazanului de abur

Total ore:		300
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Mecanic echipamente pentru foraj extracție

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ DE MONTAJ, ÎNTREȚINERE ȘI REPARAȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Echipamente pentru foraj

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modulul II. Măsurări specifice în foraj-extracție

Total ore:		90
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Modulul III. Echipamente pentru extracție

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Echipamentul pentru comprimarea, transportul și depozitarea fluidelor

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Mecanic aeronave

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ DE MONTAJ, ÎNTREȚINERE ȘI REPARAȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Motoare și instalații pentru aeronave

Total ore:		420
din care	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	240

Modulul II. Aparate de bord pentru aeronave

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiu de pregătire practică – CDL *

Modulul III. Mentenanța instalațiilor și echipamentelor aeronavelor

Total ore:		300
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămânăx10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Mecanic de mecanică fină

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ FINĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Echipamente automate de mecanică fină

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modulul II. Structura aparatelor de măsură și control

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Modulul III. Aparatură de birotică

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Montarea și reglarea aparatelor de măsură și control

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Optician montator aparatură optico-mecanică

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ FINĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Bazele electrotehnicii

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modulul II. Aparate optico-mecanice

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Modulul III. Confeccionarea ochelarilor

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Executarea pieselor optice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator sonde

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: FORAJ, EXTRACȚIE, TRATARE PETROL ȘI GAZE

I. Pregătire practică

Modulul I. Tehnologia forării sondelor

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul II. Geofizică de sondă

Total ore:		60
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	30

Modulul III. Transportul, tratarea, depozitarea țițeiului

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul IV. Intervenții, instrumentații și reparații la sonde.

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul V. Extracția țițeiului

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator la extracția, tratarea, transportul și distribuția gazelor

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: FORAJ, EXTRACȚIE, TRATARE PETROL ȘI GAZE

I. Pregătire practică:

Modulul I. Instrumentații la sonde

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul II. Intervenții și reparații la sonde de gaze

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul III. Transportul și distribuția gazelor naturale

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Extracția gazelor naturale

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Mașinist utilaje cale și terasamente

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MAȘINIST UTILAJE

I. Pregătire practică

Modulul I. Utilaje, instalații și agregate pentru lucrări de terasamente

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	180

Modulul II. Utilaje pentru lucrări de cale

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul III. Organizarea activității unităților de exploatare, întreținere și reparare a utilajelor pentru lucrări de terasamente și cale

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Mașinist utilaje portuare

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MAȘINIST UTILAJE

I. Pregătire practică

Modulul I. Norme de protecția muncii și PSI pentru activitatea portuară

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modulul II. Nomenclatură navală

Total ore:		240
	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modulul III. Mașini și instalații de ridicat și transportat portuare

Total ore:		270
	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Exploatarea și întreținerea utilajelor de manipulare și transport

Total ore:		180
	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	180

Modulul V. Conducerea mașinilor și utilajelor portuare

Total ore:		120
	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	120

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea : Marinar

Domeniul de pregătire de bază: MECANICA

Domeniul de pregătire profesională generală: MARINĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Norme de prevenire a poluării apelor și legislație navală

Total ore:	120
din care	
Laborator tehnologic	60
Instruire practică	60

Modulul II. Exploatarea instalațiilor de la bordul navei

Total ore:	180
Laborator tehnologic	90
Instruire practică	90

Modulul III. Vitalitatea navei și salvarea vieții pe apă

Total ore:	150
Laborator tehnologic	60
Instruire practică	90

Modulul IV. Norme de protecția muncii și primul ajutor la bordul navei

Total ore:	90
Laborator tehnologic	30
Instruire practică	60

Modulul V. Instalații electrice navale

Total ore:	90
Laborator tehnologic	30
Instruire practică	60

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul VI. Exploatarea ambarcațiunilor

Total ore:	120
Instruire practică	120

Modulul VII. Executarea manevrelor cu navele

Total ore:	180
Instruire practică	180

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Mecanic agricol

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ AGRICOLA SI FORESTIERĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Exploatarea și repararea tractoarelor și mașinilor agricole

Total ore:		510
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	300

Modulul II. Conducerea tractorului și automobilului ¹

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul III. Mașini și instalații pentru irigații și transport

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

¹ Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 60 ore/elev de instruire practică pentru conducerea tractorului și automobilului vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Mecanic forestier

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ AGRICOLA SI FORESTIERĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Întreținerea, diagnosticarea, repararea utilajelor și echipamentelor forestiere

Total ore:		510
din care	Laborator tehnologic	210
	Instruire practică	300

Modulul II. Conducerea tractorului și automobilului ¹

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul III. Utilaje, instalații și echipamente forestiere

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

¹ Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 60 ore/elev de instruire practică pentru conducerea tractorului și automobilului vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a -XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator cazane, turbine cu abur, instalații auxiliare și de termoficare

Domeniul de pregătire de bază: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

I. Pregătire practică:

Modulul I. Cazane și instalații auxiliare

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Modulul II. Turbine cu abur și instalații auxiliare

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	180

Modulul III. Întreținerea agregatelor rotative

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	90

Total ore = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*:

Modulul IV. Circuitele centralelor electrice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator în centrale hidroelectrice

Domeniul de pregătire de bază: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

I. Pregătire practică:

Modulul I. Resurse energetice

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul II. Turbine hidraulice

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	270

Modulul III. Întreținerea agregatelor rotative

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Întreținerea centralelor hidraulice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Electromecanic instalații și aparatură de bord aeronave

Domeniul de pregătire de bază: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Întreținerea și repararea echipamentelor electrice și electromecanice pentru aeronave

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modulul II. Aparate de bord pentru aeronave

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul III. Echipamente radio, navigație și radiolocație pentru aeronave

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL *

Modulul IV. Execuția instalațiilor electrice pentru aeronave

Total ore:		300
din care	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Electromecanic utilaje și instalații industriale

Domeniul de pregătire de bază: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Instalații electrice și echipamente industriale

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	270

Modulul II. Întreținerea și repararea echipamentelor electromecanice

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul III. Exploatarea mașinilor și utilajelor electromecanice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificare: Electromecanic nave

Domeniul de pregătire de bază: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Execuția instalațiilor electrice, nomenclatorul naval

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	180

Modulul II. Instalații electromecanice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modulul III. Echipamente și instalații electromecanice navale

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Întreținerea și repararea mașinilor și echipamentelor electromecanice

Total ore		300
din care:	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea : Electromecanic centrale electrice

Domeniul de pregătire de bază: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

I. Pregătire practică:

Modulul I. Instalații electrice de joasă tensiune din centralele electrice

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Modulul II. Întreținerea instalațiilor și echipamentelor electromecanice din centralele electrice

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	270

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică-CDL:

Modulul III. Exploatarea echipamentelor electromecanice din centralele electrice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an= 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificare: Electromecanic utilaje și instalații comerciale, electrocasnice și din industria alimentară

Domeniul de pregătire de bază: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Mașini, utilaje și instalații

Total ore		270
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Modulul II. Echipamente electromecanice pentru mașini, utilaje și instalații

Total ore		240
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	180

Modulul III. Acționări

Total ore		120
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Instalarea mașinilor și utilajelor

Total ore		300
din care:	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Frigotehnist

Domeniul de pregătire de bază: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Utilizarea materialelor specifice domeniului frigorific

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	90

Modulul II. Tehnologia de asamblare a mașinilor și instalațiilor frigorifice

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	120

Modulul III. Verificarea și reglarea instalațiilor frigorifice

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*

Modulul IV. Montarea aparatelor frigorifice

Total ore:		300
din care	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Electromecanic material rulant

Domeniul de pregătire de bază: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Mecanica materialului rulant de cale ferată

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul II. Tracțiune diesel

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul III. Instalații ale vehiculelor de material rulant

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Tracțiune electrică

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Lucrător trafic feroviar

Domeniul de pregătire de bază: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: FEROVIIAR

I. Pregătire practică

Modulul I. Întreținerea și revizuirea construcțiilor și instalațiilor feroviare

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modulul II. Verificarea încărcăturii și asigurării mărfurilor pe vagoane

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul III. Prelucrarea trenurilor

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Circulația și manevra la calea ferată

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Agent comercial feroviar

Domeniul de pregătire de bază: ELECTROMECHANICĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: FEROVIIAR

I. Pregătire practică

Modulul I. Construcția și întreținerea căii ferate

Total ore:		90
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Modulul II. Transporturi de marfă pe calea ferată

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modulul III. Transporturi de călători pe calea ferată

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Nereguli comerciale în traficul feroviar

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Electronist aparate și echipamente

Domeniul de pregătire de bază: ELECTRONICĂ AUTOMATIZĂRI

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTRONICĂ AUTOMATIZĂRI

I. Pregătire practică

Modulul I. Desenarea asistată de calculator a circuitelor imprimate

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modulul II. Bazele automatizărilor

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul III. Asamblarea și întreținerea sistemelor de calcul

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modulul IV. Circuite electronice

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul V. Rețele de comunicație prin cablu

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Electronist rețele de telecomunicații

Domeniul de pregătire de bază: ELECTRONICĂ AUTOMATIZĂRI

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTRONICĂ AUTOMATIZĂRI

I. Pregătire practică

Modulul I. Semnale și medii pentru comunicații

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul II. Rețele de calculatoare

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	60

Modulul III. Sisteme pentru comunicații electronice

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Rețele pentru comunicații electronice

Total ore:		300
din care	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator industria chimică anorganică

Domeniul de pregătire de bază: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: CHIMIE INDUSTRIALĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Prelucrarea materiilor prime anorganice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul II. Produse sodice și clorosodice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul III. Tratarea apei

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Separarea sistemelor eterogene

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator industria de medicamente și produse cosmetice

Domeniul de pregătire de bază: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: CHIMIE INDUSTRIALĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Fabricarea medicamentelor

Total ore:		420
din care	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	240

Modulul II. Fabricarea produselor cosmetice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul III. Separarea sistemelor eterogene

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator industria chimică organică

Domeniul de pregătire de bază: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: CHIMIE INDUSTRIALĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Prelucrarea materiilor prime organice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul II. Fabricarea tensidelor

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul III. Fabricarea substanțelor pelculogene

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Separarea sistemelor eterogene

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator industria de prelucrare a țițeiului și petrochimie

Domeniul de pregătire de bază: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: CHIMIE INDUSTRIALĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Obținerea carburanților

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul II. Obținerea lubrifianților

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul III. Obținerea produselor petrochimice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Separarea sistemelor eterogene

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator fabricarea și prelucrarea polimerilor

Domeniul de pregătire de bază: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: CHIMIE INDUSTRIALĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Prelucrarea materialelor plastice prin injecție

Total ore:		420
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	300

Modulul II. Procesarea cauciucului

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul III. Procesarea polimerilor filabili sintetici

Total ore:		90
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	90

Modulul IV. Procesarea materialelor compozite

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	210

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator fabricarea și prelucrarea celulozei și hârtiei

Domeniul de pregătire de bază: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: CHIMIE INDUSTRIALĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Fabricarea celulozei

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modulul II. Paste fibroase folosite în industria hârtiei și cartonului

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modulul III. Fabricarea hârtiei și cartonului

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Separarea sistemelor eterogene

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator în industria ceramicii brute

Domeniul de pregătire de bază: MATERIALE DE CONSTRUCȚII

Domeniul de pregătire profesională generală: MATERIALE DE CONSTRUCȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Fasonarea produselor de ceramică brută

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Modulul II. Glazurarea produselor de ceramică brută

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul III. Arderea produselor de ceramică brută

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Prepararea amestecului de materii prime în scopul fasonării produselor de ceramică brută

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	0
	Instruire practică	150

Modulul V. Uscarea produselor de ceramică brută

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	0
	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator ceramică fină

Domeniul de pregătire de bază: MATERIALE DE CONSTRUCȚII

Domeniul de pregătire profesională generală: MATERIALE DE CONSTRUCȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Fasonarea produselor de ceramică fină

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Modulul II. Uscarea produselor de ceramică fină

Total ore:		60
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	30

Modulul III. Glazurarea produselor de ceramică fină

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul IV. Arderea produselor de ceramică fină

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul V. Fabricarea formelor de lucru

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	0
	Instruire practică	120

Modulul VI. Decorarea produselor de ceramică fină

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	180

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Sticlar

Domeniul de pregătire de bază: MATERIALE DE CONSTRUCȚII

Domeniul de pregătire profesională generală: MATERIALE DE CONSTRUCȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Fasonarea articolelor din sticlă

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Modulul II. Recoacerea articolelor de sticlă

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modulul III. Finisarea articolelor din sticlă

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Controlul calității produselor din sticlă

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	120

Modulul V. Crearea produselor din sticlă, unicat

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	180

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator lianți și prefabricate

Domeniul de pregătire de bază: MATERIALE DE CONSTRUCȚII

Domeniul de pregătire profesională generală: MATERIALE DE CONSTRUCȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Fabricarea cimentului

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modulul II. Confecționarea elementelor prefabricate din beton

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul III. Fabricarea varului și ipsosului

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Depozitarea, ambalarea și livrarea cimentului

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Electrician constructor

Domeniul de pregătire de bază: ELECTRIC

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTRIC

I. Pregătire practică:

Modulul I. Exploatarea mașinilor, aparatelor și instalațiilor electrice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	90

Modulul II. Instalații electrice

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	240

Modulul III. Linii electrice aeriene și subterane

Total ore:		60
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	30

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Întreținerea echipamentelor electrice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Electrician exploatarea miniere

Domeniul de pregătire de bază: ELECTRIC

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTRIC

I. Pregătire practică

Modulul I. Exploatarea mașinilor, aparatelor și instalațiilor electrice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	90

Modulul II. Utilaje și instalații miniere

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modulul III. Mijloace de transport minier

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Întreținerea echipamentelor electrice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Electrician nave

Domeniul de pregătire de bază: ELECTRIC

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTRIC

I. Pregătire practică

Modulul I. Exploatarea mașinilor, aparatelor și instalațiilor electrice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	90

Modulul II. Construcția navelor

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul III. Instalații electrice navale

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Întreținerea echipamentelor electrice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Electrician exploatare joasă tensiune

Domeniul de pregătire de bază: ELECTRIC

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTRIC

I. Pregătire practică

Modulul I. Exploatarea mașinilor, aparatelor și instalațiilor electrice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	90

Modulul II. Instalații electrice de iluminat

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modulul III. Instalații și echipamente electrice de joasă tensiune

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	210

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Întreținerea echipamentelor electrice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Electrician aparate și echipamente electrice și energetice

Domeniul de pregătire de bază: ELECTRIC

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTRIC

I. Pregătire practică:

Modulul I. Aparate electrice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modulul II. Exploatarea echipamentelor electrice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modulul III. Exploatarea echipamentelor energetice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Întreținerea echipamentelor electrice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Electrician protecții prin relee, automatizări și măsurători în instalații energetice

Domeniul de pregătire de bază: ELECTRIC

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTRIC

I. Pregătire practică:

Modulul I. Urmărirea funcționării aparatelor și echipamentelor electroenergetice

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	60

Modulul II. Protecții prin relee și automatizări în instalații electroenergetice

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modulul III. Măsurători și încercări profilactice în instalațiile electroenergetice

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Întreținerea echipamentelor electrice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Electrician exploatare centrale, stații și rețele electrice

Domeniul de pregătire de bază: ELECTRIC

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTRIC

I. Pregătire practică

Modulul I. Partea electrică a centralelor electrice.

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	60

Modulul II. Stații de transformare.

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modulul III. Linii electrice.

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Întreținerea echipamentelor electrice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Electrician echipamente pentru foraj extractie

Domeniul de pregătire de bază: ELECTRIC

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTRIC

I. Pregătire practică

Modulul I. Exploatarea mașinilor, aparatelor și instalațiilor electrice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	90

Modulul II. Utilaje și instalații specifice de foraj și de intervenție

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modulul III. Controlul procesului de foraj

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Întreținerea echipamentelor electrice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Confeccioner produse electrotehnice

Domeniul de pregătire de bază: ELECTRIC

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTRIC

I. Pregătire practică

Modulul I. Exploatarea mașinilor, aparatelor și instalațiilor electrice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	90

Modulul II. Confeccionarea subansamblelor electromagnetice

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modulul III. Asamblarea mașinilor și aparatelor electrice

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Întreținerea echipamentelor electrice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Electrician de întreținere și reparații aparatură electrocasnică

Domeniul de pregătire de bază: ELECTRIC

Domeniul de pregătire profesională generală: ELECTRIC

I. Pregătire practică

Modulul I. Exploatarea mașinilor, aparatelor și instalațiilor electrice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	90

Modulul II. Exploatarea mașinilor și aparatelor electrocasnice

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modulul III. Montarea și repararea instalațiilor frigorifice și de condiționare a aerului

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Întreținerea echipamentelor electrice

Total ore:		300
din care	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Constructor structuri monolite

Domeniul de pregătire de bază: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Domeniul de pregătire profesională generală: STRUCTURI PENTRU CONSTRUCȚII

I. Pregătire practică:

Modulul I. Executarea săpăturilor, sprijinirilor simple și a elementelor din beton armat

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul II. Lucrări de cofraje

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modulul III. Lucrări de armare

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul IV. Lucrări de beton și beton armat

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul V. Lucrări de fundații

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Fierar betonist – montator prefabricate

Domeniul de pregătire de bază: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Domeniul de pregătire profesională generală: STRUCTURI PENTRU CONSTRUCȚII

I. Pregătire practică:

Modulul I. Executarea săpăturilor, sprijinirilor simple și a elementelor din beton armat

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul II. Confectionarea armăturilor pentru elemente de beton armat

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modulul III. Montarea armăturilor

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul IV. Utilizarea prefabricatelor din beton armat

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul V. Montarea prefabricatelor și monolitizări între prefabricate

Total ore:		300
din care	Instruire practică	300

Total ore/an= 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Zidar – pietrar - tencuitor

Domeniul de pregătire de bază: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Domeniul de pregătire profesională generală: STRUCTURI PENTRU CONSTRUCȚII

I. Pregătire practică:

Modulul I. Executarea săpăturilor, sprijinirilor simple și a elementelor din beton armat

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul II. Materiale pentru zidării și tencuieli

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul III. Zidării simple din materiale diverse

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modulul IV. Zidării mixte, armate și complexe

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul V. Tencuieli umede și uscate

Total ore:		300
din care	Instruire practică	300

Total ore/an= 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Dulgher – tâmplar - parchetar

Domeniul de pregătire de bază: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Domeniul de pregătire profesională generală: STRUCTURI PENTRU CONSTRUCȚII

I. Pregătire practică:

Modulul I. Executarea săpăturilor, sprijinirilor simple și a elementelor din beton armat

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul II. Lucrări de trasare, sprijiniri, cofraje

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modulul III. Montarea tâmplăriei

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul IV. Lucrări de pardoseli din lemn

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul V. Prelucrarea materialului lemnos

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Mozaicar – montator placaje

Domeniul de pregătire de bază: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Domeniul de pregătire profesională generală: FINISAJE PENTRU CONSTRUCȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Pardoseli din plăci

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul II. Placaje din piatră naturală și produse ceramice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul III. Pardoseli turnate

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică-CDL

Modulul IV. Pardoseli și placaje din mase plastice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
pentru clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Zugrav, ipsosar, vopsitor, tapetar

Domeniul de pregătire de bază: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Domeniul de pregătire profesională generală: FINISAJE PENTRU CONSTRUCȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Ipsoserii

Total ore:		315
din care	Laborator tehnologic	135
	Instruire practică	180

Modulul II. Zugrăveli

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul III. Lucrări de tapetare

Total ore:		105
din care	Laborator tehnologic	45
	Instruire practică	60

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Vopsitorii

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI- a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Instalator instalații tehnico-sanitare și de gaze

Domeniul de pregătire de bază: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Domeniul de pregătire profesională generală: INSTALAȚII PENTRU CONSTRUCȚII

I . Pregătire practică

Modulul I. Executarea sistemului exterior de alimentare cu apă

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modulul II. Montarea instalațiilor interioare de apă rece și caldă

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modulul III. Montarea instalațiilor interioare și exterioare de canalizare

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică- CDL*

Modulul IV. Instalații interioare de gaze naturale combustibile

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore /an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni /an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI- a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Instalator instalații de încălzire centrală

Domeniul de pregătire de bază: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Domeniul de pregătire profesională generală: INSTALAȚII PENTRU CONSTRUCȚII

I. Pregătire practică

Modulul I. Echiparea centralelor și a punctelor termice

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modulul II. Montarea rețelelor termice

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modulul III. Montarea instalațiilor interioare de încălzire centrală

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică- CDL*

Modulul IV. Exploatarea instalațiilor interioare de încălzire centrală

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI- a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Instalator instalații de ventilare și de condiționare

Domeniul de pregătire de bază: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Domeniul de pregătire profesională generală: INSTALAȚII PENTRU CONSTRUCȚII

I . Pregătire practică

Modulul I. Confecționarea conductelor și a pieselor speciale pentru instalații de ventilare

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modulul II. Montarea tubulaturii și a dispozitivelor de ventilare

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	150

Modulul III. Montarea de aparate și echipamente de ventilare

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică- CDL*

Modulul IV. Exploatarea și întreținerea instalațiilor de ventilare și condiționare

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI- a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Instalator rețele de distribuție locale și magistrale de gaze

Domeniul de pregătire de bază: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Domeniul de pregătire profesională generală: INSTALAȚII PENTRU CONSTRUCȚII

I . Pregătire practică

Modulul I. Îmbinarea rețelelor de gaze

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	120

Modulul II. Execuția rețelelor de gaze

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	240

Total ore/an = 21ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul III. Exploatarea și întreținerea rețelelor de gaze

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an=300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Izolator

Domeniul de pregătire de bază: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Domeniul de pregătire profesională generală: IZOLAȚII

I. Pregătire practică:

Modulul I. Hidroizolații la acoperișuri

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modulul II. Hidroizolații la pardoseli, subsoluri și bazine

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul III. Izolații termice și fonice

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică-CDL*

Modulul IV. Izolații anticorrosive

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Constructor căi ferate

Domeniul de pregătire de bază: CONSTRUCTII, INSTALATII SI LUCRARI PUBLICE

Domeniul de pregătire profesională generală: CONSTRUCTII CAI FERATE, DRUMURI, PODURI SI LUCRARI HIDROTEHNICE

I. Pregătire practică

Modulul I. Infrastructura căilor ferate, consolidarea și întreținerea terasamentelor

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	180

Modulul II. Execuția suprastructurii căilor ferate

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	180

Modulul III. Tehnologii de execuție a podurilor și tunelurilor de cale ferată

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Lucrări specifice de întreținere și reparații a căilor ferate

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Constructor drumuri și poduri

Domeniul de pregătire de bază: CONSTRUCTII, INSTALATII SI LUCRARI PUBLICE

Domeniul de pregătire profesională generală: CONSTRUCTII CAI FERATE, DRUMURI, PODURI SI LUCRARI HIDROTEHNICE

I. Pregătire practică

Modulul I. Execuția infrastructurii drumurilor și podurilor

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	180

Modulul II. Tehnologii de execuție a suprastructurii drumurilor și podurilor

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	180

Modulul III. Lucrări de artă pentru drumuri și autostrăzi

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21ore/ săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Întreținerea infrastructurii și suprastructurii drumurilor și podurilor

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a XI a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Constructor lucrări hidrotehnice

Domeniul de pregătire de bază: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Domeniul de pregătire profesională generală: CONSTRUCȚII CĂI FERATE, DRUMURI, PODURI ȘI LUCRĂRI HIDROTEHNICE

I. Pregătire practică

Modulul I. Execuția infrastructurii construcțiilor hidrotehnice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modulul II. Lucrări hidrotehnice de gospodărirea apelor

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modulul III. Execuția lucrărilor de suprastructură la construcții hidrotehnice

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică-CDL

Modulul IV. Reparații la construcțiile hidrotehnice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Agricultor culturi de câmp

Domeniul de pregătire de bază: AGRICULTURĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: AGRICULTURĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Cultura cerealelor pentru boabe

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	180

Modulul II. Cultura plantelor rădăcinoase și tuberculifere

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	210

Modulul III. Prevenirea și combaterea poluării mediului

Total ore:		30
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	-

Modulul IV. Circulație rutieră, conducerea tractorului și auto¹

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul V. Cultura leguminoaselor pentru boabe și a plantelor oleaginoase

Total ore:		150
din care	Instruire practică	150

Modulul VI. Cultura plantelor furajere

Total ore:		150
din care	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

¹ Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 60 ore/elev de instruire practică pentru conducerea tractorului și auto vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Lucrător în agroturism

Domeniul de pregătire de bază: AGRICULTURĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: AGRICULTURĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Tehnologia de cultivare a plantelor agricole

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	120

Modulul II. Tehnologia de creștere a animalelor

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	90

Modulul III. Prevenirea și combaterea poluării mediului

Total ore:		30
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	-

Modulul IV. Exploatarea agregatelor și instalațiilor folosite în agricultură

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	90

Modulul V. Pajiști naturale

Total ore:		60
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	60

Modulul VI. Pădurea și produsele ei

Total ore:		30
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	30

Modulul VII. Circulație rutieră, conducerea tractorului și auto¹

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

¹ Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 60 ore/elev de instruire practică pentru conducerea tractorului și auto vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.

II. Stagiul de pregătire practică CDL*

Modulul VIII. Amenajarea fermei și comportament agroturistic

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Modulul IX. Gastronomie și servire

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Lucrător în agricultura ecologică

Domeniul de pregătire de bază: AGRICULTURĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: AGRICULTURĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Particularități tehnologice ale culturilor de câmp în condiții ecologice

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modulul II. Particularități tehnologice de creștere și exploatarea animalelor în condiții ecologice

Total ore:		90
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Modulul III. Administrarea fermei ecologice

Total ore:		30
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	30

Modulul IV. Protecția plantelor în condiții ecologice

Total ore:		60
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	30

Modulul V. Legislația ecologică și certificarea fermei ecologice

Total ore:		30
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	-

Modulul VI. Exploatarea agregatelor și instalațiilor folosite în agricultura ecologică

Total ore:		60
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	60

Modulul VII. Securitatea și sănătatea în agricultura ecologică

Total ore:		30
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	-

Modulul VIII. Prevenirea și combaterea poluării mediului

Total ore:		30
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	-

Modulul IX. Circulație rutieră, conducerea tractorului și auto¹

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul X. Particularități tehnologice ale plantelor horticole în condiții ecologice

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Modulul XI. Valorificarea produselor ecologice de origine vegetală și animală

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

¹ Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 60 ore/elev de instruire practică pentru conducerea tractorului și auto vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Piscicultor și prelucrător de pește

Domeniul de pregătire de bază: AGRICULTURĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: AGRICULTURĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Ihtiologie și ihtiopatologie

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	180

Modulul II. Tehnologia creșterii peștilor

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	210

Modulul III. Prevenirea și combaterea poluării mediului

Total ore:		30
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	-

Modulul IV. Circulație rutieră, conducerea tractorului și auto¹

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul V. Hidrologie, hidrobiologie și amenajări piscicole

Total ore:		150
din care	Instruire practică	150

Modulul VI. Pescuitul și prelucrarea primară a peștelui și icrelor

Total ore:		150
din care	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

¹ Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 60 ore/elev de instruire practică pentru conducerea tractorului și auto vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Horticultor

Domeniul de pregătire de bază: AGRICULTURA

Domeniul de pregătire profesională generală: AGRICULTURA

I. Pregătire practică

Modulul I. Cultura plantelor legumicole

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	180

Modulul II. Cultura speciilor pomicele

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	210

Modulul III. Prevenirea și combaterea poluării mediului

Total ore:		30
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	-

Modulul IV. Circulație rutieră, conducerea tractorului și auto¹

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul V. Cultura viței de vie

Total ore:		180
din care	Instruire practică	180

Modulul VI. Cultura plantelor ornamentale

Total ore:		120
din care	Instruire practică	120

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

¹ Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 60 ore/elev de instruire practică pentru conducerea tractorului și auto vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Fermier montan

Domeniul de pregătire de bază: AGRICULTURĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: AGRICULTURĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Tehnologii specifice de creștere a animalelor în zona montană

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modulul II. Cultura plantelor de câmp în zona montană

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	90

Modulul III. Tehnologii specifice pentru culturi horticole în zona montană

Total ore:		60
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	60

Modulul IV. Prelucrarea materiilor prime de origine animală și vegetală

Total ore:		60
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	-

Modulul V. Pădurea și produsele ei

Total ore:		30
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	30

Modulul VI. Prevenirea și combaterea poluării mediului

Total ore:		30
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	-

Modulul VII. Circulație rutieră, conducerea tractorului și auto¹

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică CDL

Modulul VIII. Întreținerea și valorificarea pajiștilor naturale montane

Total ore:		90
din care	Instruire practică	90

¹ Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 60 ore/elev de instruire practică pentru conducerea tractorului și auto vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.

Modulul IX. Amenajarea și administrarea fermei montane

Total ore:		150
din care	Instruire practică	150

Modulul X. Preparate tradiționale și servirea lor în ferma montană

Total ore:		60
din care	Instruire practică	60

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Zootehnist

Domeniul de pregătire de bază: AGRICULTURĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: AGRICULTURĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Tehnologia creșterii animalelor mari

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	240

Modulul II. Agregate și instalații zootehnice

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	150

Modulul III. Prevenirea și combaterea poluării mediului

Total ore:		30
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	-

Modulul IV. Circulație rutieră, conducerea tractorului și auto¹

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul V. Plante furajere

Total ore:		150
din care	Instruire practică	150

Modulul VI: Tehnologia creșterii animalelor mici

Total ore:		150
din care	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

¹ Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 60 ore/elev de instruire practică pentru conducerea tractorului și auto vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Apicultor - sericicultor

Domeniul de pregătire de bază: AGRICULTURĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: AGRICULTURĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Tehnologia creșterii albinelor

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	300

Modulul II. Bolile și dăunătorii albinelor și viermilor de mătase

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	90

Modulul III. Prevenirea și combaterea poluării mediului

Total ore:		30
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	-

Modulul IV. Circulație rutieră, conducerea tractorului și auto¹

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul V. Tehnologia creșterii viermilor de mătase

Total ore:		150
din care	Instruire practică	150

Modulul VI: Baza meliferă și sericicolă

Total ore:		150
din care	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

¹ Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 60 ore/elev de instruire practică pentru conducerea tractorului și auto vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Pădurar

Domeniul de pregătire de bază: SILVICULTURĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: SILVICULTURĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Amenajarea fondurilor de vânătoare și salmonicole

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	120

Modulul II. Construcția și întreținerea drumurilor forestiere

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modulul III. Ameliorarea terenurilor degradate

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	150

Modulul IV: Circulație rutieră, conducerea tractorului și auto¹

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul V. Utilaje și echipamente tehnice folosite în cultura și exploatarea pădurilor

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

¹ Pregătirea practică va fi realizată doar de persoane autorizate (ca profesor de legislație rutieră – pentru laborator, respectiv ca instructor auto – pentru instruirea practică); cele 60 ore/elev de instruire practică pentru conducerea tractorului și auto vor fi efectuate prin programarea individuală a elevilor.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Recepționar distribuitor

Domeniul de pregătire de bază: COMERT

Domeniul de pregătire profesională generală: COMERT

I. Pregătire practică:

Modulul I. Tehnici de vânzare

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Modulul II. Tehnologia comercială

Total ore:		330
din care	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică –CDL*

Modulul III. Administrarea depozitului

Total ore:		300
din care	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Comerciant vânzător

Domeniul de pregătire de bază: COMERȚ

Domeniul de pregătire profesională generală: COMERȚ

I. Pregătire practică:

Modulul I. Tehnici de vânzare

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Modulul II. Tehnologia comercială

Total ore:		330
din care	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică –CDL*

Modulul III. Administrarea mărfurilor

Total ore:		300
din care	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Lucrător hotelier

Domeniul de pregătire de bază: TURISM ȘI ALIMENTAȚIE

Domeniul de pregătire profesională generală: TURISM

I. Pregătire practică

Modulul I. Pregătirea spațiilor de cazare

Total ore:		390
din care	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	240

Modulul II. Comunicarea profesională în hotelărie

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modulul III. Servirea centrată pe turist

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*

Modulul IV. Administrarea inventarului de etaj

Total ore:		300
din care	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Ospătar (chelner), vânzător în unități de alimentație

Domeniul de pregătire de bază: **TURISM ȘI ALIMENTAȚIE**

Domeniul de pregătire profesională generală: **ALIMENTAȚIE**

I. Pregătire practică:

Modulul I. Alcătuirea meniurilor

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modulul II. Servirea în restaurație

Total ore:		390
din care	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	240

Modulul III. Decorarea sălii de servire

Total ore:		60
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	30

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*

Modulul IV. Organizarea meselor festive

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Cofetar – patiser

Domeniul de pregătire de bază: TURISM ȘI ALIMENTAȚIE

Domeniul de pregătire profesională generală: ALIMENTAȚIE

I. Pregătire practică:

Modulul I. Produse de cofetărie

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modulul II. Produse de patiserie

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modulul III. Comercializarea produselor de cofetărie-patiserie

Total ore:		90
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an= 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*

Modulul IV. Estetica produselor de cofetărie- patiserie

Total ore:		300
din care	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Bucătar

Domeniul de pregătire de bază: TURISM ȘI ALIMENTAȚIE

Domeniul de pregătire profesională generală: ALIMENTAȚIE

I. Pregătire practică:

Modulul I. Preparate culinare

Total ore:		390
din care	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	240

Modulul II. Preparate „fast-food”

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Modulul III. Estetica preparatelor culinare

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*

Modulul IV. Preparate specifice zonei

Total ore:		300
din care	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Morar - silozar

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Recepționarea și gestionarea cerealelor

Total ore:		90
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Modulul II. Conservarea și pregătirea cerealelor pentru măcinăș

Total ore:		270
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Modulul III. Măcinarea cerealelor

Total ore:		270
din care:	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Obținerea produselor intermediare și finite din grâu

Total ore:		180
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	180

Modulul V. Fabricarea crupelor, produselor expandate și a fulgilor de cereale

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	120

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Brutar – patiser – preparator produse făinoase

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Fabricarea semipreparatelor folosite în patiserie

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Modulul II. Obținerea produselor de patiserie

Total ore:		330
din care	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul III. Fabricarea produselor făinoase

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Modulul IV. Tehnici de ambalare

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Preparator produse din carne și pește

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Prelucrarea carcaselor

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	120

Modulul II. Conservarea cărnii și a peștelui

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul III. Fabricarea preparatelor din carne

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Fabricarea semiconservelor și a conservelor

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator în prelucrarea legumelor și fructelor

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Conservarea legumelor și fructelor prin metode termice

Total ore:	210
din care:	
laborator tehnologic	60
instruire practică	150

Modulul II. Conservarea legumelor și fructelor prin reducerea umidității

Total ore:	120
din care:	
laborator tehnologic	30
instruire practică	90

Modulul III. Conservarea legumelor și fructelor cu ajutorul zahărului

Total ore:	120
din care:	
laborator tehnologic	30
instruire practică	90

Modulul IV. Conservarea legumelor și fructelor prin acidifiere

Total ore:	90
din care:	
laborator tehnologic	30
instruire practică	60

Modulul V. Valorificarea legumelor și fructelor prin tehnologii speciale

Total ore:	90
din care	
laborator tehnologic	30
instruire practică	60

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul VI. Fabricarea sucurilor din legume și fructe și a băuturilor răcoritoare

Total ore:	300
din care	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Preparator produse din lapte

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Lapte de consum

Total ore:		210
din care:	laborator tehnologic	60
	instruire practică	150

Modulul II. Produse lacto – acide

Total ore:		120
din care:	laborator tehnologic	30
	instruire practică	90

Modulul III. Fabricarea smântânii și a untului

Total ore:		120
din care:	laborator tehnologic	30
	instruire practică	90

Modulul IV. Fabricarea brânzeturilor

Total ore:		180
din care:	laborator tehnologic	60
	instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul V. Fabricarea conservelor de lapte

Total ore:		120
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	120

Modulul VI. Fabricarea înghețatei

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	180

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator în industria uleiului

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Fabricarea uleiului

Total ore:		330
din care:	laborator tehnologic	120
	instruire practică	210

Modulul II. Fabricarea margarinei și a shortenurilor

Total ore:		300
din care:	laborator tehnologic	150
	instruire practică	150

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul III. Recepționarea și pregătirea materiilor prime și auxiliare în vederea obținerii uleiului

Total ore:		150
din care:	laborator tehnologic	-
	instruire practică	150

Modulul IV. Ambalarea și depozitarea uleiului, margarinei și shortenurilor

Total ore:		150
din care:	laborator tehnologic	-
	instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator în industria zahărului și produselor zaharoase

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Fabricarea zahărului

Total ore:		270
din care:	laborator tehnologic	90
	instruire practică	180

Modulul II. Fabricarea produselor pe bază de zahăr și sirop de glucoză

Total ore:		180
din care:	laborator tehnologic	90
	instruire practică	90

Modulul III. Fabricarea ciocolatei

Total ore:		180
din care:	laborator tehnologic	90
	instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Fabricarea halvanei

Total ore:		150
din care:	laborator tehnologic	-
	instruire practică	150

Modulul V. Fabricarea produselor de cofetărie – patiserie

Total ore:		150
din care:	laborator tehnologic	-
	instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator în industria vinului și a băuturilor spirtoase

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Obținerea vinului

Total ore:		240
din care:	laborator tehnologic	90
	instruire practică	150

Modulul II. Fabricarea alcoolului rafinat

Total ore:		240
din care:	laborator tehnologic	60
	instruire practică	180

Modulul III. Fabricarea drojdiei de panificație

Total ore:		150
din care:	laborator tehnologic	30
	instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Prepararea rachiurilor naturale

Total ore:		150
din care:	laborator tehnologic	-
	instruire practică	150

Modulul V. Prepararea vinurilor speciale

Total ore:		150
din care:	laborator tehnologic	-
	instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator în industria malțului și a berii

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE ALIMENTARĂ

I. Pregătire practică

Modulul I. Condiționarea orzului în vederea malțificării

Total ore:		180
din care:	laborator tehnologic	60
	instruire practică	120

Modulul II. Fabricarea malțului

Total ore:		210
din care:	laborator tehnologic	60
	instruire practică	150

Modulul III. Fabricarea berii

Total ore:		240
din care:	laborator tehnologic	60
	instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Filtrarea și îmbutelierea berii

Total ore:		240
din care:	laborator tehnologic	-
	instruire practică	240

Modulul V. Pregătirea drojdiei pentru fermentarea primară

Total ore:		60
din care:	laborator tehnologic	-
	instruire practică	60

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator la producerea semifabricatelor pe bază de lemn

Domeniul de pregătire de bază: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Domeniul de pregătire profesională generală: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

I. Pregătire practică

Modulul I. Fabricarea furnirelor prin derulare

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul II. Fabricarea furnirelor prin tăiere plană

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul III. Uscarea și prelucrarea furnirelor

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	150

Modulul IV. Fabricarea produselor stratificate din lemn

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul V. Fabricarea plăcilor aglomerate din aşchii de lemn

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Modulul VI. Fabricarea plăcilor din fibre de lemn

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator la fabricarea cherestelei

Domeniul de pregătire de bază: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Domeniul de pregătire profesională generală: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

I. Pregătire practică

Modulul I. Operații în depozitul de bușteni

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modulul II. Tehnologii de obținere a cherestelei

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	210

Modulul III. Prelucrarea și sortarea cherestelei

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Valorificarea cherestelei de mici dimensiuni

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	0
	Instruire practică	150

Modulul V. Depozitarea și tratarea cherestelei

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Tâmplar universal

Domeniul de pregătire de bază: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Domeniul de pregătire profesională generală: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

I. Pregătire practică

Modulul I. Formarea panourilor placate și a ramelor

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul II. Prelucrarea mecanică a panourilor și a ramelor

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modulul III. Șlefuirea suprafețelor lemnului

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	120

Modulul IV. Finisarea suprafețelor din lemn

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul V. Montarea și ambalarea produselor

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	0
	Instruire practică	150

Modulul VI. Tehnologia debitării semifabricatelor superioare

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Tapițer – plăpumar - saltelar

Domeniul de pregătire de bază: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Domeniul de pregătire profesională generală: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

I. Pregătire practică

Modulul I. Pregătirea materialelor de susținere și umplere

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul II. Pregătirea materialelor de acoperire și decorare

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	120

Modulul III. Tapițarea mobilierului cu schelet aparent, acoperit

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Modulul IV. Tapițerii detașabile (saltele, saci de dormit, plăpumi)

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul V. Ambalarea mobilierului tapițat

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Modulul VI. Decorarea și capitonarea interioarelor

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Sculptor - intarsier

Domeniul de pregătire de bază: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Domeniul de pregătire profesională generală: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

I. Pregătire practică

Modulul I. Pregătirea elementelor constructive în vederea ornamentării

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul II. Stiluri și ornamente pentru mobilier

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	180

Modulul III. Prelucrarea mecanică a elementelor decorative

Total ore:		240
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Tehnici de ornamentare plană

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	0
	Instruire practică	150

Modulul V. Ornamente modelate cu relief

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	150

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învatamant profesional de 3 ani

Calificarea: Filator

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

I. Pregătire practică

Modulul I. Utilajul și tehnologia filării

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul II. Preparația filaturii

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	240

Modulul III. Pregătirea firelor pentru țesere

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Filarea în sistem clasic și neconvențional

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învatamant profesional de 3 ani

Calificarea: Țesător

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

I. Pregătire practică

Modulul I. Pregătirea fibrelor pentru filare

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	90

Modulul II. Utilajul și tehnologia țeserii

Total ore:		150
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	90

Modulul III. Preparația țesătoriei

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	240

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul IV. Țeserea în sistem clasic și neconvențional

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Finisor produse textile

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

I. Pregătire practică

Modulul I. Pregătirea și curățirea materialelor textile

Total ore:		252
din care	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

Modulul II. Colorarea materialelor textile

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	140

Modulul III. Apretarea materialelor textile

Total ore:		168
din care	Laborator tehnologic	56
	Instruire practică	112

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul IV. Manipularea substanțelor chimice utilizate în finisaj

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Finisor piele

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

I. Pregătire practică

Modulul I. Curățirea pielii în vederea tăbăcirii

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modulul II. Tăbăcirea pielii și a blănurilor

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modulul III. Vopsirea pielii și a blănurilor

Total ore:		105
din care	Laborator tehnologic	15
	Instruire practică	90

Modulul IV. Finisarea pielii și a blănurilor

Total ore:		105
din care	Laborator tehnologic	15
	Instruire practică	90

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL

Modulul V. Manipularea substanțelor chimice utilizate în finisaj

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Tricoter – confecționar

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

I. Pregătire practică

Modulul I. Preparația firelor în tricotaje

Total ore:		63
din care	Laborator tehnologic	18
	Instruire practică	45

Modulul II. Producerea tricotelor pe mașini rectilinii de tricotat

Total ore:		243
din care	Laborator tehnologic	81
	Instruire practică	162

Modulul III. Producerea tricotelor pe mașini circulare de tricotat

Total ore:		189
din care	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	162

Modulul IV. Producerea tricotelor pe mașini de tricotat din urzeală

Total ore:		135
din care	Laborator tehnologic	54
	Instruire practică	81

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul V. Confecționarea produselor din tricot

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Confeționer produse textile

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Domeniul de pregătire profesională generală: : INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

I. Pregătire practică

Modulul I. Producerea tricotelor pe mașini rectilinii

Total ore:		63
din care	Laborator tehnologic	18
	Instruire practică	45

Modulul II. Construirea tiparelor reperelor produselor textile

Total ore:		81
din care	Laborator tehnologic	54
	Instruire practică	27

Modulul III. Pregătirea țesăturilor și tricotelor pentru confeționare

Total ore:		135
din care	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	108

Modulul IV. Prelucrarea reperelor produselor textile

Total ore:		351
din care	Laborator tehnologic	81
	Instruire practică	270

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică CDL*

Modulul V. Asamblarea și finisarea produselor

Total ore:		300
din care	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL= 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Croitor îmbrăcăminte după comandă

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

I. Pregătire practică

Modulul I. Producerea tricotelor pe mașini rectilinii

Total ore:		63
din care	Laborator tehnologic	18
	Instruire practică	45

Modulul II. Construirea tiparelor și a șabloanelor pentru produse de îmbrăcăminte

Total ore:		162
din care	Laborator tehnologic	81
	Instruire practică	81

Modulul III. Pregătirea materialelor pentru confecționare

Total ore:		189
din care	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	162

Modulul IV. Cusături manuale, mecanice și termochimice

Total ore:		216
din care	Laborator tehnologic	54
	Instruire practică	162

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul V. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte

Total ore:		300
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Cizmar

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

I. Pregătire practică

Modulul I: Construcția tiparelor pentru încălțăminte la comandă

Total ore:		90
din care	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	60

Modulul II: Confectionarea încălțăminte la comandă

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	240

Modulul III: Obținerea produsului finit

Total ore:		180
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL

Modulul IV: Repararea încălțăminte

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Confectioner articole din piele și înlocuitori

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

I. Pregătire practică

Modulul I. Confectionarea ansamblului superior al încălțăminteii

Total ore:		378
din care	Laborator tehnologic	162
	Instruire practică	216

Modulul II. Formarea spațială a articolelor de încălțăminte

Total ore:		126
din care	Laborator tehnologic	18
	Instruire practică	108

Modulul III. Finisarea articolelor de încălțăminte

Total ore:		126
din care	Laborator tehnologic	18
	Instruire practică	108

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL

Modulul IV. Confectionarea articolelor de încălțăminte

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Confectioner îmbrăcăminte din piele și înlocuitori

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

I. Pregătire practică

Modulul I. Croirea reperelor articolelor de îmbrăcăminte

Total ore:		126
din care	Laborator tehnologic	36
	Instruire practică	90

Modulul II. Prelucrarea reperelor articolelor de îmbrăcăminte

Total ore:		210
din care	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	150

Modulul III. Asamblarea reperelor articolelor de îmbrăcăminte

Total ore:		294
din care	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	210

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*

Modulul IV. Finisarea reperelor articolelor de îmbrăcăminte

Total ore:		300
din care	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL= 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Marochiner

Domeniul de pregătire de bază: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

I. Pregătire practică

Modulul I. Confeccionarea articolelor de marochinărie

Total ore:		336
din care	Laborator tehnologic	48
	Instruire practică	288

Modulul II. Confeccionarea articolelor tehnice

Total ore:		126
din care	Laborator tehnologic	36
	Instruire practică	90

Modulul III. Finisarea produselor

Total ore:		168
din care	Laborator tehnologic	48
	Instruire practică	120

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL

Modulul IV. Confeccionarea articolelor sport

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator montaj, copiat, tipar de probă

Domeniul de pregătire de bază: TEHNICI POLIGRAFICE

Domeniul de pregătire profesională generală: TEHNICI POLIGRAFICE

I. Pregătire practică

Modulul I. Procese tehnologice de legătorie

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	180

Modulul II. Imprimarea

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul III. Pregătirea formelor pentru imprimare

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Tipăritor offset

Domeniul de pregătire de bază: TEHNICI POLIGRAFICE

Domeniul de pregătire profesională generală: TEHNICI POLIGRAFICE

I. Pregătire practică

Modulul I. Tipărirea pe mașini cu substratul în coli

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	180

Modulul II. Finisarea

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul III. Mașini de tipar offset

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Legător

Domeniul de pregătire de bază: TEHNICI POLIGRAFICE

Domeniul de pregătire profesională generală: TEHNICI POLIGRAFICE

I. Pregătire practică

Modulul I. Procese de imprimare specifice atelierelor de legătorie

Total ore:		360
din care	Laborator tehnologic	180
	Instruire practică	180

Modulul II. Realizarea ambalajelor și legătoria de artă

Total ore:		270
din care	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	180

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Modulul III. Prelucrarea imprimatelor pe mașini specializate

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea profesională: Frizer- coafor- manichiurist- pedichiurist

Domeniul de pregătire de bază: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Domeniul de pregătire profesională generală: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

I. Pregătire practică

Modulul I: Vopsirea părului

Total ore/ an	189
din care:	
Laborator tehnologic	72
Instruire practică:	117

Modulul II: Ondulația permanentă

Total ore/ an	147
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică:	112

Modulul III: Manichiură- pedichiură

Total ore/ an	189
din care:	
Laborator tehnologic	72
Instruire practică:	117

Modulul IV: Relația cu clienții

Total ore/ an	105
din care:	
Laborator tehnologic	45
Instruire practică:	60

Total ore/an = 21 ore/ săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică- CDL*

Modulul V: Adaptarea lucrărilor la cerințele clienților

Total ore/ an	300
din care:	
Instruire practică:	300

Total ore/ an = 30 ore/ săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL : 930 ore/ an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL* se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional de 3 ani

Calificarea: Operator producție și exploatare film

Domeniul de pregătire de bază: PRODUCȚIE MEDIA

Domeniul de pregătire profesională generală: PRODUCȚIE MEDIA

I. Pregătire practică

Modulul I. Exploatarea filmelor

Total ore:		330
din care	Laborator tehnologic	150
	Instruire practică	180

Modulul II. Controlul proceselor și echipamentelor cinematografice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	120
	Instruire practică	180

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 30 săptămâni/an = 630 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Modulul III. Prelucrarea și procesarea materialelor fotografice

Total ore:		300
din care	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	300

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 10 săptămâni/an = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 930 ore /an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră.
2. Stagiul de pregătire practică CDL * se desfășoară la operatorul economic/ instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.